

loading





TRAMOGGIA DI CARICAMENTO E CONTROLLO MOD. WHD 1000

La tramoggia Mod.WHD1000 è particolarmente indicata per garantire un'alimentazione costante, graduale della linea di produzione. Infatti grazie ad una stazione di pesatura prima dell'immissione del prodotto in linea ed ad un software di gestione è possibile gestire con estrema semplicità i seguenti parametri di lavorazione:

PRODUTTIVITÀ ORARIA: una volta impostata la produttività oraria desiderata, l'impianto calcolerà in automatico il numero di scarichi necessari nel tempo per ottenere il risultato desiderato.

GESTIONE MIX IN RICETTA: è possibile gestire in maniera precisa le diverse referenze che compongono un mix.

Struttura tramoggia interamente in acciaio inox bugnato, nastro di alimentazione prodotto e nastro elevatore prodotto gestiti da inverter.

SCHEDA TECNICA:

Potenza elettrica nominale: 3.5KW
Tensione di alimentazione: 400V
Aria compressa: 6Bar

LOADING AND CONTROL HOPPER MOD. WHD 1000

The Hopper Mod.WHD1000 is suitable to ensure a continuous production line loading. In fact, thanks to a weighing station before feeding the product to the line and to high quality and precise software it is possible to manage with extreme simplicity the following processing parameters:

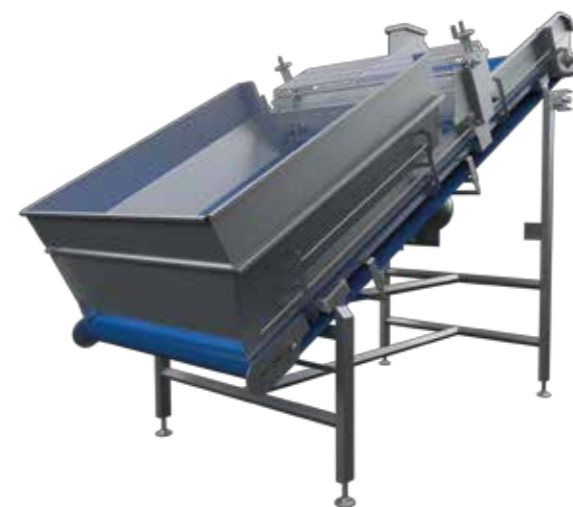
PRODUCTIVITY: After setting the desired productivity per hour, the system automatically calculates the number of outlets required over time to achieve the desired result.

MANAGEMENT OF INGREDIENTS IN THE RECIPE: it is possible to manage the different references that make a mix in a precise way.

The hopper's frame is made of stainless steel pimple finish, the feeding belt and elevator belt are managed by inverter.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

Rated electrical power: 3.5KW
Supply voltage: 400V
Compressed air: 6 Bar



BUNKER DI ALIMENTAZIONE PRODOTTO

LOADING BUNKER BELT

Le casse di prodotto da lavorare vengono scaricate sul nastro, ed è importante che questa operazione venga svolta in modo costante e regolare dall'operatore addetto, in modo tale da avere un singolo strato di prodotto sul nastro. L'avanzamento del prodotto fino al nastro di cernita è graduale, consentendo in questo modo all'operatore di separare eventuali scarti di produzione dal prodotto da lavorare.

SCHEDA TECNICA:

Tensione di alimentazione: V400
Potenza elettrica nominale: 0,5 Kw

The row material crates are unloaded on the bunker belt to have a single layer of the product, the speed of the belt is managed by a inverter. The product movement to the selection table need to be constant and continuous to give the opportunity to the operator to divide some waste product or some foreign bodies.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

Voltage supply: V400
Nominal electric power: 1.5 Kw



RIBALTA BINS MOD. SSRB120

BINS TRIPPER MOD. SSRB120

Il ribalta bins è un macchinario indispensabile per gestire al meglio i costi di produzione. Consente di far accedere il prodotto direttamente dal bins all'interno della linea di produzione. Adatto a diverse tipologie di prodotto, costruzione interamente in acciaio inox AISI 304..

SCHEDA TECNICA:

Tensione di alimentazione: V400
Potenza elettrica nominale: 12 Kw

The bins tipper is a very important machine for an optimal management of production costs. It allows the entry of the product directly into another production line, and is indicated especially if it is a very delicate one like baby leaves, that can be easily damaged during the operations of introduction.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

Voltage supply: V400
Nominal electric power: 12 Kw