



PER PRODOTTI A CESPO
FOR HEAD PRODUCTS

IV GAMMA - FRESH-CUT

IV GAMMA - FRESH-CUT



BANCO A BILANCINI

BMB6 - BMB8 - BMB10 - BMB12

SPLINTERBAR TABLE

BMB6 - BMB8 - BMB10 - BMB12

Progettato per garantire le migliori condizioni di lavoro per ciascun operatore, relativamente ai compiti.

Gli operatori responsabili per il caricamento dovranno:

- Alimentare la linea posizionando le casse nello spazio d'attesa
- Raccogliere e stoccare le casse vuote
- Prendere le casse di prodotto da selezionare
- Convogliare gli scarti
- Rimuovere le casse vuote

Il banco è diviso in due zone: il lato vaschette e il lato cassette.

SCHEDA TECNICA:

Tensione di alimentazione: V400

Potenza elettrica nominale: 3 Kw

This table was made to ensure the maximum ergonomic work conditions for the single operator, based on the job to do.

The operators responsible for the line loading job is to:

- Feed the line by placing the crates in the waiting station
- Collect and store the empty crates
- Collect the product crates to be selected
- Convey waste
- Remove the empty crates

The table is divided into two zones: the trays side and the crates side

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

Voltage supply: V400

Nominal electric power: 3 Kw



Naddeo Technologies Srl

Sede legale
Via delle industrie snc
84018 Scafati (SA)

Sede Operativa
Via delle Industrie snc
84018 Scafati (SA)

t. +39 081 8636363
f. +39 081 8500511
info@naddeo.it

www.naddeotech.com



selection and trimming





BANCO DI MONDA

BM34 – BM36 - M38 – BM310

PREPARATION TABLE

BM34 – BM36 - M38 – BM310

BANCO DI MONDA PER PRODOTTO IN CASSE

BM24- BM26 - BM28 – BM210

TRIMMING TABLE FOR PRODUCT IN CRATES

BM24- BM26 - BM28 – BM210

NASTRO DI CERNITA PER CORPI ESTRANEI

SORTING BELT FOR FOREIGN BODIES

Progettato rispettando le misure ergonomiche per un lavoro poco affaticante, il tavolo di monda BM3N è idoneo alla selezione e pulizia dei prodotti vegetali. Il sistema include una combinazione di tre nastri (nastro trasporto prodotto da selezionare, nastro trasporto prodotto selezionato, nastro trasporto scarti) che permettono un'elevata flessibilità ed un attento utilizzo dello spazio. I nostri tavoli di monda possono essere agevolmente e rapidamente costruiti secondo le esigenze dei clienti. Sistema di robusta fattura e costruito seguendo le normative HACCP e OSHA. Costruzione completamente in acciaio inox AISI 304 ad eccezione del materiale commerciale.

I PRINCIPALI VANTAGGI E CARATTERISTICHE DEL SISTEMA SONO:

- diverse configurazioni possibili - facili riconfigurazioni per molteplici usi;
- utilizzo ottimale dello spazio;
- modelli con una gamma da 2 a 32 operatori;
- possibile integrazione con sistema di frantumazione ed evacuazione scarti;
- possibilità d'inserimento dopo un sistema di detorsolatura automatico.

Designed and manufactured respecting the ergonomic measures for a very light work, the BM3N a sorting table is suitable to select and clean the raw product. The system includes a combination of two belts to allow a wide range of flexibility in addition to careful design for maximum utilization of your production space. Our preparation tables can be easily and promptly manufactured to our customers' requirements. Heavy duty and built to HACCP and OSHA guidelines. Entirely made by AISI 304 st. st., excluding the bought-out mechanical components.

THE MAIN ADVANTAGES AND FEATURES OF THE SYSTEM ARE:

- different configurations available – easily reconfigures for multiple uses.
- optimal utilisation of the space.
- can be fabricated in a range from 2 to 32 operators.
- option to integrate a waste transfer and compression system.
- possible to adapt after an automatic coring system.

Il banco di monda è creato per garantire il massimo agio durante le fasi di selezione. Progettato per permettere la pulizia e la selezione delle verdure in foglia, rispetta tutti i criteri ergonomici sebbene si adatti facilmente ad ogni tipo di ambiente di lavoro. Il prodotto va caricato direttamente in cassette su di una apposita rulliera a rulli folli, è trasferita di fronte ad ogni operatore che avrà il compito di prelevare il prodotto e procedere con le operazioni di selezione. Grazie ad appositi scivoli, tutti gli scarti di lavorazione saranno convogliati nella parte inferiore del banco per poi essere trasportati all'esterno della sala di lavorazione. Il prodotto selezionato sarà appoggiato dall'operatore sulla parte superiore del banco di monda mediante il quale sarà trasferito alle successive fasi di lavorazione.

I PRINCIPALI VANTAGGI SONO:

- Design essenziale per consentire agevoli le operazioni di pulizia;
- Adattabile a diverse tipologie di prodotto
- Disponibile in diverse configurazioni
- Numero di operatori modificabile

SCHEDA TECNICA:

Tensione di alimentazione: V400
Potenza elettrica nominale: 3 Kw

The trimming table was made to ensure the maxim ease during the selection phase. Designed to allow cleaning and optimal selection of leafy vegetables, it respects all the ergonomic criteria, although it fits to any type of space. The product goes directly into the crates of the conveyor belt, where the operators receive it and take care how to select it. The product is directly charged in crates on an appropriate idler roller conveyors, then is transported in front of each operator who withdraw the product and proceed with the operations of selection. Thanks to some appropriate slides all the working rejects will be conveyed to the lower part of the table to be then transported to the outside of the processing room. The selected product is put on the higher part of the trimming table by the operator from which it will be transported to the next working phases.

ITS HIGHLIGHTS ARE:

- Simple and essential design to facilitate the cleaning operations
- Adaptable to different kinds of products
- Available in different configurations

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

Voltage supply: V400
Nominal electric power: 3 Kw

Il nastro di cernita permette di rimuovere tutte le foglie sottomisura e i corpi estranei. Grazie ad un sistema di scuotimento del nastro fatto in maglia quadrata 10x10, separa gli scarti dal prodotto da lavorare. Gli scarti vengono raccolti su di un sotto nastro e allontanati dall'area di produzione.

SCHEDA TECNICA:

Tensione di alimentazione: V400
Potenza elettrica nominale: 1 Kw

The sorting belt allows the removal of all the under measure leaves and foreign bodies. By a shaking system of the belt, made in squared hole 2x2 net, it separates the reject product from the one to work. The reject product can be collected on a belt below and moved away from the production area.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

Voltage supply: V400
Nominal electric power: 1 Kw