ENG

NADDEO TECHNOLOGIES

RAW MATERIALS PREP STATION QUALITY CONTROL

for fresh cut salad and baby leaves control, equipped with loading cells, cutting table, knife holder, controlling screen, barcode reader and camera.

The scoop of this project is to build a new Prep station for raw material quality control. This system enables operators / warehouse keepers / quality control personnel to control the raw material entering the factory. This tool has been developed to achieve a stronger link between suppliers and customers for product security and quality (it can be developed starting from the seeds, raw material and semi-finished products). In the data base one can introduce the products specifications, registers of all suppliers concerning also the audits, their certificates. Additionally delivers data about seedlings, raw material and semi-finished product entrances and exists within the same group (if there are different companies in the group) and communication between all partners in the production chain by means of mail function or other communication tools. This system can work by means of password access, which means a registration is needed.

The benefits of the system are:

The system consist of individual ergonomic Prep Station (see figure), that has the following:

- Load cells to capture the raw material crate and the final good product;
- Reversible preparation table;
- A WIP station for one raw material crate as well as a 45° pitched crate station with load cells to capture the good product weight and a hopper with a load cell to capture the waste;
- Knife holder;
- Barcode reader;
- Camera;
- Controlling screen;

Product features:

- Easy to operate;
- Possibility to capture pictures of raw material defects in real time;
- Possibility to send pictures and info to suppliers or others in real time via mail;
- Accurate weight control;
- Possibility to integrate factory's raw material quality systems;
- Possibility to calculate in real time the YIELD, WASTE, and productivity;
- Possibility to transfer the data to other PC connected to the system in real time;
- Possibility to realize tables and other functions from the system;
- Possibility to send the data in real time to suppliers and partners;

Naddeo Technologies Srl
Via F.Budi, 49 - 84018 Scafati (SA) - Italy
Ph. +39 0818636363
Fax +39 0818500511
info@naddeo.it
www.naddeotech.com
P.IVA IT 05319390653

NADDEO TECHNOLOGIES

STAZIONE PER IL CONTROLLO DELLE MATERIE PRIME

per insalata fresca, equipaggiate separatamente con celle di carico, rimovibili e reversibili, porta-coltelli e affila coltelli, schermi di controllo e lettore codice a barre.

Per il controllo in accettazione delle insalate fresche e il baby leaves, dotato di celle di carico, tavolo da taglio, porta-coltello, schermo di controllo, lettore di codici a barre e fotocamera. Lo scopo di questo progetto è quello di costruire una nuova stazione di preparazione per il controllo della qualità delle materie prime. Questo sistema consente agli operatori / magazzinieri / addetti al controllo qualità di controllare la materie prime che entrano i loro magazzini. Questo strumento è stato sviluppato per sviluppare una concreta realtà nel settore dell'industria alimentare – per rafforzare e migliorare il legame tra i fornitori ed i consumatori nell'ambito della sicurezza e della qualità dei prodotti (seme, materia prima & prodotti semilavorati). Il database contiene le specifiche di tutti i prodotti, registra tutti i risultati degli audit sui fornitori, le loro certificazioni. In più fornisce dati sulla movimentazione, in entrata ed uscita, di materie prime e prodotti semilavorati all'interno del gruppo (se l'azienda appartiene a un gruppo) e supporta la comunicazione interdisciplinare tra tutti i partners della catena produttiva, attraverso un servizio di e-mail o altra modalità di comunicazione esistente. Il network funziona come un Extranet con accesso tramite password: questo è il motivo per cui si necessita di una registrazione.

I vantaggi del sistema sono:

Il sistema consiste in una stazione di preparazione ergonomica individuale (vedi figura), che ha il seguente:

- Celle di carico per la casse delle materie prime e il calcolo del prodotto finale;
- Tavola di preparazione reversibile;
- Una stazione da contenere una cassa di materie prime e una stazione a 45 ° per la cassa del prodotto finito, con celle di carico per catturare il buon peso del prodotto e una tramoggia con cella di carico per catturare lo scarto;
- Porta coltello;
- Lettore di codici a barre;
- Telecamera;
- Schermo di controllo;

Caratteristiche

- Facile da usare;
- Possibilità di acquisire immagini di difetti delle materie prime in tempo reale;
- Possibilità di inviare foto e informazioni a fornitori o terzi in tempo reale via mail;
- Controllo preciso del peso;
- Possibilità di integrare i sistemi di qualità delle materie prime dello stabilimento;
- Possibilità di calcolare in tempo reale la RESA, LO SCARTO e la produttività;
- Possibilità di trasferire i dati ad altri PC connessi al sistema in tempo reale;
- Possibilità di realizzare tabelle e report ad altri funzioni dal sistema;
- Possibilità di inviare i dati in tempo reale a fornitori e partner;

Naddeo Technologies Srl
Via F.Budi, 49 - 84018 Scafati (SA) - Italy
Tel. +39 0818636363
Fax +39 0818500511
info@naddeo.it
www.naddeotech.com
P.IVA IT 05319390653