Naddeo



CARICAMENTO

AIRS

Separazione aerodinamica controllata del prodotto

POTENZA	**4.8 Kw**
TENSIONE	**400V**
FREQUENZA	**50Hz**
PESO	**1100 Kg**

Configurazione generale

L'AEROSEPARATORE AIRS è un sistema automatico progettato per separare dal prodotto principale le parti più leggere mediante un flusso d'aria controllato, garantendo continuità e regolarità durante il processo. La macchina è costituita da:

- Struttura portante in acciaio inox;
- Due ventilatori assiali in acciaio inox per la generazione del flusso d'aria;
- Becco di spinta regolabile per adattare il flusso alle diverse condizioni operative e alle caratteristiche del prodotto;
- Camera di espansione in lamiera di acciaio inox pressopiegata;
- Portelle laterali per facilitare accesso, ispezione e pulizia;
- Contro-nastro forato motorizzato;
- Sistema autopulente per garantire continuità di funzionamento

Caratteristiche funzionali

Il prodotto attraversa la zona di separazione dove il flusso d'aria, generato dai due ventilatori assiali, agisce sulle componenti più leggere permettendone l'allontanamento dal prodotto principale. Il becco di spinta regolabile consente di modulare l'azione dell'aria in funzione delle caratteristiche del prodotto e delle condizioni di processo. La separazione avviene all'interno della camera di espansione, mentre il contro-nastro forato motorizzato e autopulente contribuisce a mantenere il processo continuo e regolare, riducendo la necessità di interventi durante il funzionamento

Sintesi tecnico-funzionale

L'AIRS combina separazione aerodinamica, regolazione del flusso e gestione continua del prodotto in un'unica soluzione automatica. La possibilità di adattare l'intensità e la direzione dell'aria alle diverse condizioni operative consente una separazione efficace delle frazioni più leggere, mentre la camera di espansione e il contro-nastro autopulente favoriscono stabilità e continuità del processo. La costruzione in acciaio inox e l'accessibilità delle principali aree della macchina completano una soluzione progettata per garantire efficienza, igienicità e semplicità di gestione.