Naddeo



LAVAGGIO

WM 1500HC

VASCA DI LAVAGGIO CON FILTRAZIONE AUTOPULENTE E RISCIACQUO FINALE

POTENZA	**11,1 Kw**
TENSIONE	**400 V**
FREQUENZA	**50 Hz**
PESO	**2100 Kg**

Configurazione generale

La vasca di lavaggio mod. WM1500HC è progettata per il lavaggio, la movimentazione e il risciacquo del prodotto mediante un sistema integrato di borbottaggio, ricircolo e filtrazione. La macchina è realizzata in acciaio inox AISI 316 e integra sistemi dedicati alla separazione degli scarti, alla gestione dell'acqua, alla sanificazione e all'estrazione finale del prodotto. La configurazione comprende:

- vasca di lavaggio in acciaio inox AISI 316;
- sistema di borbottaggio con regolazione dell'intensità;
- due sezioni di spinta prodotto con pompe di ricircolo;
- filtro anti-insetti motorizzato ed estraibile;
- sistema CIP per la pulizia automatica delle tubazioni;
- vasca di accumulo con filtro a nastro autopulente;
- nastro di estrazione prodotto in rete monofilo;
- cascata regolabile per il risciacquo finale.

Caratteristiche funzionali

Durante il processo di lavaggio, il prodotto viene movimentato all'interno della vasca attraverso l'azione combinata del sistema di borbottaggio e delle sezioni di spinta, alimentate dalle pompe di ricircolo. Il filtro anti-insetti e il filtro a nastro autopulente favoriscono la separazione e la rimozione degli sfridi e dei residui di lavorazione, mentre la vasca di accumulo consente la gestione e il ricircolo dell'acqua. Il sistema CIP permette il lavaggio automatico interno delle tubazioni di borbottaggio, facilitando le operazioni di sanificazione. Il prodotto viene infine estratto tramite il nastro in rete monofilo e sottoposto a un risciacquo finale mediante apposita cascata regolabile.

Sintesi tecnico-funzionale

La WM1500HC integra in un'unica macchina le funzioni di lavaggio, movimentazione, filtrazione, ricircolo, accumulo ed estrazione del prodotto. La combinazione tra vasca in acciaio inox AISI 316, sistema di borbottaggio, sezioni di spinta, sistemi di filtrazione e CIP consente una gestione controllata ed efficiente del processo. Le soluzioni HIGH CLEAN, le strutture ispezionabili e ribaltabili e i dispositivi di sicurezza facilitano le operazioni di sanificazione e manutenzione, garantendo elevati standard di igiene e sicurezza operativa.